

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – BH – G62S

TIPO DE IMPRESIÓN: ROLLO A ROLLO
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL ESMALTADO - LITHO80
ADHESIVO: HOTMELT - BH
RESPALDO: PAPEL GLASSINE - G62S

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

BH – Banano

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: este adhesivo tiene un excelente equilibrio entre su adhesión y cohesión, es sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

USOS O APLICACIONES: presenta buena adherencia en la mayoría de sustratos, especialmente en ambientes húmedos. Este adhesivo fue desarrollado para trabajar sobre cáscaras de frutas y sus empaques. El adhesivo BH satisface las regulaciones FDA para contacto indirecto y directo con alimentos FDA 21 CFR 175.105 y FDA 21 CFR 175.125, Food and Drug Administration 175.125 subpart B, y satisface la regulación ISEGA (Europa) para contacto directo con alimentos secos y húmedos no grasosos: Serie de normas EN 1186, EN 13130 y CEN/TS 14234 “materiales y objetos en contacto con alimentos”

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	B
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC/PC/PET/PS	B
Frutas	E
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-20 °C a 60 °C
Rango temperatura Aplicación	0 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	NA
Vida Útil (Meses)	12
Regulaciones	FDA e ISEGA para contacto directo con alimentos con restricciones. FDA contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: G62S - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less.

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G62S	Unidad	Variación
Peso	61	g/m ²	± 3
Calibre	54	μ	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6.3	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2.8	kN/m	

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado. La cara de impresión es apta para impresión por flexografía, rotograbado y offset. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor, con acabado semibrillante. Este adhesivo fue desarrollado para trabajar sobre cáscaras de frutas y sus empaques. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

Propiedades	LITHO80-BH-G62S	Unidad	Variación
Peso	158	g/m ²	±7%
Calibre	138	μm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 °C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.