

DIGITAL PRINT BLANCO MATE

ESTRUCTURA:

DPBM - DP – KS

CARA DE IMPRESIÓN: DIGITAL PRINT BLANCO MATE
ADHESIVO: DIGITAL PERMANENTE- DP
RESPALDO: KRAFT- KS

DESCRIPCIÓN: la referencia DPBM - DP - KS es una estructura compuesta por una película de PVC semi-rígida, de color blanco con acabado mate.

| Propiedades | DPBM - DP - KS | Unidad | Variación |
|-------------|----------------|------------------|-----------|
| Peso | 252 | g/m ² | ± 7 % |
| Calibre | 230 | μm | ± 7 % |

USOS O APLICACIONES: diseñada para aplicaciones en el sector de artes gráficas de alta rotación. Aplicación e instalación sobre superficies planas o con curvaturas ligeras

Permite la fabricación de avisos, piezas publicitarias autoadhesivas elaboradas por sistemas de impresión digital en gran formato con tintas solventes, ecosolventes, latex y UV, así como también serigrafía solvente.

CARA DE IMPRESIÓN (FACE STOCK):

DESCRIPCION: película de PVC flexible semi-rígida con acabado mate.

| Propiedades | DPBM | Unidad | Variación |
|-------------------------|----------|------------------|-----------|
| Peso | 100 | g/m ² | ± 10 |
| Calibre | 75 | μm | ± 5 |
| Estabilidad Dimensional | 3.2 máx. | % | - |

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

DIGITAL PERMANENTE

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta buena fuerza adhesiva y buena estabilidad química.

USOS O APLICACIONES: fabricación de avisos, piezas publicitarias autoadhesivas para aplicaciones sobre diversos sustratos.

CÓDIGO: DP

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

| Adherencia a Temperatura Ambiente | (23 ± 2) ° C |
|---|-----------------------|
| Lámina galvanizada - Metal | B |
| Lámina de poliestireno | B |
| Lámina de acrílico | B |
| Acero inoxidable | B |
| Vidrio | B |
| MDF | R |
| Cartón | R |
| Otras Características | |
| Rango temperatura servicio | 5°C a 70°C |
| Rango temperatura Aplicación | 0°C a 40°C |
| Adherencia Inicial | B |
| Cohesión | B |
| Troquelabilidad y corte | B |
| Transparencia | B |
| Vida Útil (Meses) en exterior instalación vertical | 12 |
| E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica | |

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO:

Papel Kraft Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: La estabilidad y las excelentes propiedades mecánicas hacen que este papel sea un excelente soporte durante los procesos de impresión.

| Propiedades | KS | Unidad | Variación |
|-------------|-----|------------------|-----------|
| Peso | 136 | g/m ² | ± 5 |
| Calibre | 141 | µm | ± 8 |

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

LIMITACIONES DE USO

El producto no está diseñado ni se recomienda para los siguientes usos y aplicaciones:

- Paredes o muros.
- Superficies curvas u onduladas que requieran conformabilidad superior y bajo nivel de encogimiento.
- Superficies que no presenten adecuada limpieza, preparación y/o terminación.
- Superficies con baja energía superficial o con presencia de desmoldantes (PTFE, siliconas, ceras, etc)
- Pinturas que no presenten adecuado secado, anclaje y curado.
- Superficies oxidadas.
- Sustratos no rígidos y flexibles.
- Pegado sobre gráficos existentes que requieran permanecer intactos durante la remoción del vinilo.
- Contacto con compuestos químicos, combustibles y/o exposición en ambientes con presencia de vapores orgánicos, gases ácidos, etc.

FACTORES QUE AFECTAN EL DESEMPEÑO DEL VINILO Y LOS GRÁFICOS

El desempeño y comportamiento tanto del vinilo autoadhesivo como del gráfico depende de diferentes aspectos como:

- Naturaleza y composición química de las tintas.
- Adecuado curado y secado de las tintas.
- Selección y preparación del sustrato.
- Métodos de aplicación.
- Condiciones ambientales.
- Tiempo, intensidad y ángulo de exposición a la luz solar.

REMOCION DEL VINILO

Aspectos a tener en cuenta para una eficiente remoción del vinilo:

- La remoción requiere utilización de calor y/o químicos (se debe evaluar interacción con la superficie o afectación de la misma).
- Residuos de adhesivo pueden quedar sobre la superficie.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

- El producto debe almacenarse en su empaque original, a una temperatura aproximada entre 20°C y 25°C y una humedad relativa entre 50% y 55%. Debe evitarse la exposición a luz directa. Las temperaturas altas pueden ocasionar cambios en la apariencia superficial del vinilo y/o migración de adhesivo por los laterales de los rollos.
- En caso de utilización parcial del rollo almacene el material restante en la bolsa plástica y dentro de la caja de cartón.
- Cambios drásticos de humedad o temperatura pueden causar variaciones dimensionales en la estructura autoadhesiva, lo que puede producir ondulaciones en el formato de hojas y producir arrugas o fallas en el registro. En los rollos puede presentarse cambios en la tensión ocasionando dificultad en el registro.
- Utilice guantes para evitar huellas en la película de vinilo.
- Evite golpear los bordes del rollo al momento de desempacar el material.
- La superficie de aplicación para las instalaciones debe estar limpia de cualquier agente contaminante que pueda afectar la adhesión final.
- El buen desempeño del producto depende de diversos factores, por lo tanto, se recomienda hacer pruebas previas de acuerdo con su necesidad específica y bajo las condiciones exactas de proceso y aplicación.

VIDA ÚTIL

- La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.