

PAPELES MATE

ESTRUCTURA

B75 – D1 – G62S

TIPO DE IMPRESIÓN: ROLLO A ROLLO
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL MATE – B75
ADHESIVO: DURAR 1 – D1
RESPALDO: GLASSINE - G62S

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel bond Láser, blanco mate, con blanqueador óptico.

USOS O APLICACIONES: apto para la elaboración de etiquetas en pequeño formato en sistemas de impresión, como flexografía, screen rotativo, letter press, sistema láser, entre otros, así como impresión litográfica. Ideal para marcación de precios, referencias y etiquetas promocionales.

Propiedades	B75	Unidad	Variación
Peso	75	g/m ²	± 4
Calibre	97	µm	± 7

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

DurAR 1

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: este adhesivo presenta un excelente equilibrio entre su adhesión y su cohesión, lo que causa una mínima migración, alta transparencia, alta resistencia a la humedad, buena estabilidad a los rayos UV, sensible a solventes y plastificantes.

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas que requieran alto grado de adhesividad y alto desempeño, alta resistencia a procesos de pasteurización, adaptable a superficies de vidrio. Ideal para etiquetas en cilindros de pequeño diámetro. Este adhesivo es sensible a los plastificantes.

CÓDIGO: SD

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	B
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PET/PC/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0 °C a 60 °C
Rango temperatura Aplicación	5 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	R
Troquelabilidad	R
Transparencia	E
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: G62S - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less.

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G62S	Unidad	Variación
Peso	61	g/m ²	± 3
Calibre	54	μ	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6.3	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2.8	kN/m	

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo, tipo Bond láser, blanco mate, con blanqueador óptico. La estructura es apta para impresión por flexo grafía, offset, screen y tipografía rotativa. La principal aplicación es para etiquetas impresas por sistema láser ya que la cara de impresión presenta excelente recepción y retención del toner requerida por las formas continuas. El adhesivo DurAR 1 ofrece alto grado de adhesividad permitiendo un excelente desempeño en superficies complejas como diámetros pequeños y formas irregulares. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

Propiedades	B75 – D1 – G62S	Unidad	Variación
Peso	155	g/m ²	±7%
Calibre	167	μm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.